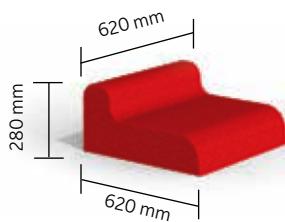




Terrasoft®

Zitting valis magna

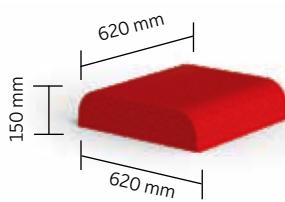


Het valis magna zitelement van hoogwaardig EPDM-granulaat brengt kleur in uw inrichting van open ruimtes.

De kleurrijke zit- en speelelementen zijn erg populair op speelplaatsen en zorgen voor vreugde en plezier. Als de elementen in elkaar worden gezet, ontstaan er bijvoorbeeld vrolijke bankjes. In combinatie met valis rotus kunnen ook rondingen worden gerealiseerd.

Er zijn geen grenzen aan de planningsfantasie!

Een uitgebreide productlijn, zoals de tunnel cyrus of de zandbak syra, zorgen voor eindeloze ontwerpervrijheid. Het antislip en duurzaam zachte oppervlak nodigt uit tot spelen en vertoeven.



VOORDELEN

- eenvoudige en snelle installatie
- laag onderhoud
- robuust
- sfeervol zitmeubilair
- speelelement

TOEPASSING

Gewoon ingenieus - ingenieus eenvoudig! De speel- en zitelementen zijn unieke designelementen voor de buitenruimte. In kleuterscholen of binnenstedelijke gebieden kunnen kleurrijke speellandschappen worden gecreëerd.



Verlijmen van het Terrasoft zitelement op vaste ondergronden.

INSTALLATIE INSTRUCTIES

De zitelementen worden op de bestaande ondergrond (stevige vaste ondergronden) geplaatst en verlijmd volgens de Terrasoft lijm instructies.

Wij raden het gebruik van synthetische valbeveiliging aan.

	Weight	Max fall height	Impact area	Required safety slabs
with back rest	47 kg	280 mm	3600 x 3600 mm	16 m ²
without back rest	36 kg	150 mm	3600 x 3600 mm	16 m ²

LIJM INSTRUCTIES

Voorbereiding van de ondergrond

Let erop dat de lijmplaatsen vrij zijn van olie, vet en andere resten, b.v. kleur, rubberhechting, enz.

Voorbereiding van de patroon

Membraan in het Schroefdraadstuk schuiven en het op maat gesneden kunststof mondstuk erop schroeven. Verwijder vervolgens de bodemplaat van de patroon met een schroevendraaier en plaats de patroonrand met de hand of met een persluchtpistool.

De hechting vindt plaats op een volledig gereinigde ondergrond met lijmpunten aan de onderzijde van het element.

De oppervlakte- en omgevingstemperatuur moeten minimaal 5 °C bedragen. De elementen mogen alleen bij droge weersomstandigheden worden geïnstalleerd. Lijmpatronen mogen niet beneden 10 °C worden bewaard.

Let erop dat het element 48 uur lang niet wordt verplaatst.

Kleuren



-31
signal
yellow

-32
signal
green

-34
signal
red

-23
blue

Specificaties



ONDERHOUDSINSTRUCTIES

Driemaandelijkse operationele inspectie:

Controleer de speel- en veiligheidsruimte op duidelijke veiligheidsrisico's en netheid (bijvoorbeeld blootliggende funderingen, ontbrekende of beschadigde onderdelen, ontbrekende of onvoldoende schokabsorptie, kapotte onderdelen, vuil enz.).

Controleer de speelruimte op netheid en beschadigingen.

Eventuele uitstekende elementen moeten worden verwijderd. Controleer de inbouwdiepte. Vul indien nodig de inbouwdiepte op tot aan de markering „speelniveau“.

Controleer de apparatuur op reinheid, correcte werking, slijtage, stabiliteit en beschadigingen. Controleer alle bevestigingselementen en draai ze indien nodig vast. Vervang in geval van schade de beschadigde elementen.

Jaarlijkse hoofdinspectie (met tussenpozen van maximaal 12 maanden):

Besteed naast de controles van de operationele inspectie bijzondere aandacht aan de stabiliteit van de apparatuur (die kan worden aangetast door corrosie of vandalisme) en de operationele veiligheid ervan, vooral na reparatiewerkzaamheden of na het monteren van nieuwe elementen of het vervangen van bestaande elementen. Voor dat doel kan het nodig zijn om de fundering bloot te leggen.

Aandacht!

De hierboven genoemde onderhoudsintervallen moeten worden opgevat als aanbevelingen. De frequentie van de inspecties moet dienovereenkomstig worden verhoogd bij intensief gebruik van het materieel, extreme weersomstandigheden, installaties nabij de kust of op plaatsen die vaak onderhevig zijn aan vandalisme en afhankelijk van de leeftijd van het materieel.

Naast de onderhoudsadviezen van de fabrikant is het absoluut noodzakelijk om ook de voorschriften van DIN EN 1176-7 in acht te nemen!

Gebruik bij het vervangen of repareren van elementen altijd originele reserveonderdelen vanwege de bedrijfsveiligheid en vanwege aansprakelijkheidsreacties!

Als het speeltoestel bij het uitvoeren van onderhouds- en reparatiewerkzaamheden onvolledig is geïnstalleerd of gedeeltelijk is gedemonteerd, kan dit leiden tot bijzondere risico's op letsel voor de gebruiker. Maak daarom duidelijk zichtbaar dat de apparatuur in dergelijke gevallen niet gebruikt mag worden!



IMPACT RESISTANT PLAYGROUND SURFACE

Correct implementation of European Standard EN 1176/1177

Playground surfacing systems are required to comply with product safety legislation.

Adherence to the safety requirements contained in this legislation must be verified in the form of a certificate from an approved test body following successful completion of testing. We have provided a simplified and summarized explanation of how to implement this standard for planners and decision makers who decide in favour of surfacing systems.

It may be assumed that the most serious of all probable accident risks occurring in children's playgrounds is that of head injuries. Consequently, priority has been assigned to the creation of a criterion to evaluate the efficiency of floor surfacing systems which minimize this injury potential.

As a consequence, not only test procedures but also criteria for the choice of playground floors are determined which represent the upper limit of capacity to avoid head injuries, applicable for play equipment installed in accordance with EN 1176.

As you have chosen in favour of impact protection systems, you will be aware that six individual certified height measurements exist for different fall heights from 3 m.

The relevant generally applicable certificate is provided overleaf. After selecting the right slab, what is important is the surface area from which use of the playground apparatus begins and which encompasses at least the impact area.

The impact area is the surface on which a user can land after dropping through the falling space.

The following points must be taken into consideration when defining this area:

Up to a free fall height (free fall height=pedestal height, upper rung or upper handle position for hanging apparatus) of 1,5m, an additional falling space length of at least 1.5m must be provided around the apparatus.

With a free fall height of more than 1.5 m the falling space to be protected with the relevant drop protection measures must be calculated as follows:

Required minimum falling space length:	<hr style="width: 100px; border: 0; border-top: 1px solid black; margin-bottom: 5px;"/> $\frac{\text{free fall height} + 0,75 \text{ m}}{1,5 \text{ m}}$
--	--

TECHNICAL INSPECTION AND MAINTENANCE

Controlling and Maintenance

In order to ensure the safety of the product in a responsible way, the plates installed need to be inspected and maintained in regular intervals. Due to their material quality Terrasoft impact-absorbing plates are designed for a long useful life with short maintenance intervals. Even so, the clear guidelines laid down in DIN EN 1176/1177 are also binding for Terrasoft elastic/safety slabs. To ensure the safety of the impact protection, the installed slabs require regular inspection and maintenance. Due to their high quality, Terrasoft impact protection slabs are designed for a long service life. The clear requirements of DIN EN 1176/1177 are binding for Terrasoft impact protection slabs. The external influence and impact on durability of impact protection qualities is not exactly foreseeable. External influences can be high exposure or high-risk locations regarding vandalism. Furthermore, weather conditions, UV radiation, high frequented areas (i.e. under swings or seesaws), unregular maintenance etc. can influence the impact protection qualities. Dust loading of the air, locations near the coast with high salt concentration or sand areas nearby can have a negative influence if maintenance is insufficient. With regular maintenance and care, Terrasoft system's impact protection can be expected for up to 10 years. This outperforms the durableness of all alternative impact protection systems by far, especially as the costs for maintenance and securing of impact protection are far lower compared to sand, bark mulch or wood chips.

Warning!

Maintenance intervals need to be shortened with high frequented of the area, high risks of vandalism, extreme weather conditions or locations near the coast. This applies to different locations on play and recreation areas. High frequented on the impact protection areas i.e. by teenagers, in entrance areas or dirt require respective maintenance intervals. In cases of abrasion i.e. with a punctual frequented like under some playground equipment, slabs have to be replaced. For replacement or repairing, only spare parts of the manufacturer are to be used. Checking of maintenance intervals and controlling of professional execution of installation and repair works are duty of the operator, who generally is responsible for maintenance. During installation and maintenance work, the area has to be visibly closed for children.

It has to be ensured that the drainage system constantly works. Keep yourself informed about the resulting requirements and duties, like they are at least partly specified in EN 1176/1177.

SURFACE ADHESION

The surface adhesion is mainly for the fixation of solid rubber products.

Preparation of the subsoil

The concrete foundation must be rough, clean and dry. Please pay attention that the glueing areas are free of oil, greases and other residues e.g. colours, rubber abrasion, cement mist etc.

The surface and environment temperature must be at least 8 °C resp. at least 3 °C above the dew point temperature. Air temperature not higher than 80%.

Adhesion priming

Fill adhesion priming in another pot and apply thinly on the subsoil by rolling or painting.

If necessary, subsequently smooth put to avoid puddles.

The drying depends on the air humidity.

With a high air humidity the drying is delayed. In the drying time, a direct water admission should be avoided.

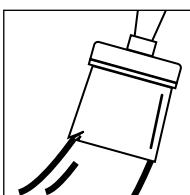
Under certain circumstances, it may be necessary to grind the dried adhesion priming. The grinding dust should be removed thoroughly.

Glueing process

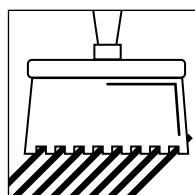
Admit 1.5 kg hardener to 10 kg glueing and mix it at a low rotative speed achieving a mass free of mist.

When glueing rubber on concrete, the glueing mass should be applied and compressed on the concrete surface with a toothed spatula (4 mm).

Please pay attention that the area is not stepped on for 48 hours.



adhesion priming



glueing process

JOINT FILLER

The joint filler is applied when already laid elements should be glued together upon the impact edges. This way, it is not possible to take away single elements.

Processing

With the supplied plastic nozzle, an exact dosage is achieved by simply pressing the middle of the bottle.

Please pay attention that the joint filler remains liquid during the processing period. The joint should not be larger than 3 mm.

Please pay attention that the surface is not stepped on for 48 hours.

CARE INSTRUCTIONS

A regular care of the layed slabs serves the security and increases its attractive appearance and the life span.

- The dust on Terrasoft areas can be swept off with a broom with hard bristles. The can also be cleaned with a high-pressure cleaner. This also removes dirt residues from the porous surface of the slabs.
- Depending on the degree of soiling, a deep cleaning, e.g. be carried out with a high-pressure cleaner.
- Coloured surfaces can be subsequently refined through application of a special spray coating. In the case of EPDM paving slabs, aggressive soiling due to environmental influences can be removed by sanding down the surface.
- Fouling with moss or grass in the joint area can lead to the panels being pushed apart or pushed up. Be sure to remove such growth early.
- Decolourations of the surface can occur through durable remaining ram moisture on the substrates as well as diverse plants in the direct surroundings of the slabs.
- External influences can have an effect on the condition of the surfaces. Weather, UV radiation, dust from the air, sites near the coast with high salinity or sand areas near the impact protection slabs can have a negative effect on lack of care.
- In cases of abrasion slabs have to be replaced